

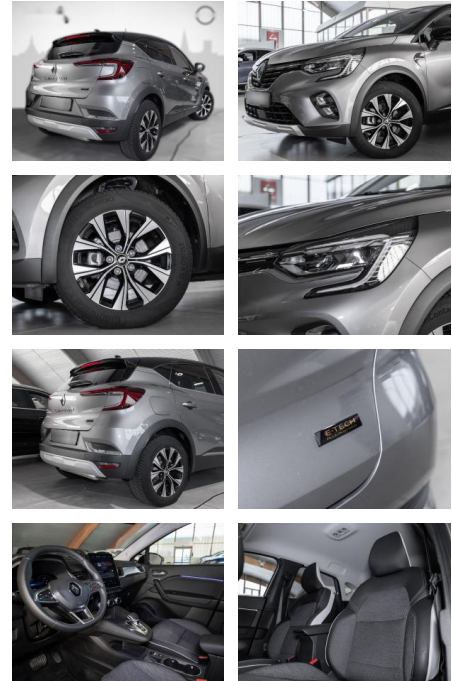


Ihr Ansprechpartner

**Frau Maximiliane Schwulst**  
E-Mail: m.schwulst@kufen.de  
Telefon: 0201 8545424

## Renault Captur II Techno 1.6 EU6d 160 E-TECH

RS04-16083 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
19.08.2023	5.443	Diverse	116 kW / 158 PS	Hybrid

**PREIS**  
**29.570 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 96 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **240 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.393 Euro, Laufzeit: 96 Monate, Nettodarlehen: 22.178 Euro, Gesamtbetrag: 35.771 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.393 Euro, Laufzeit: 96 Monate, Nettodarlehen: 22.178 Euro, Zielrate: 16.264 Euro, Gesamtbetrag: 34.945 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.,

Vermittlung für: Santander Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungs Pakete:**
- **2-Farben-Lackierung Metallic: Dach und Außenspiegel Kontrastfarbe**
- **City-Komfort-Paket: Rückfahrkamera**

- Einparkhilfe vorn und hinten
- **Fahrassistenz-System: Multi-Sense (Fahrmodusschalter):**
- **Ambiente-Beleuchtung**
- **Weitere Ausstattungen:**
- **\*Getriebe**
- Automatik
- **\*Technik**
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument
- **\*Assistenten**
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Spurwechselassistent

- Abstands-/Kollisionswarner
- **\*Komfort**
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Ambientebeleuchtung
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- **\*Sicht**
- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault

**Handelsbezeichnung:** Renault Captur

**Antriebsart:** Hybrid

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** Strom

**Energieverbrauch (kombiniert):** 0,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	0,0 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	5,4 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,1 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	4,7 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	6,3 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**0,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t:	0,00 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:	0,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:	0,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**32 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).